

Elektromechanische Prüfmaschine LabTest 7.0051 - 7.051 E.1

Die einsäuligen elektromechanischen Prüfmaschinen der LabTest E.1-Serie sind eine universelle Lösung für statische Prüfungen von Materialien und Produkten bis zu einer maximalen Kraft von 5 kN. Dank ihres kompakten Tischgeräts-Designs sind sie ideal für den Einsatz in Forschung und Entwicklung, Prüflaboren sowie Produktionsbetrieben.

Die Maschinen ermöglichen die Durchführung einer Vielzahl von Prüfungen – Zug-, Druck-, Biege-, Scher- und Torsionsprüfungen – sowohl an einzelnen Materialien (Kunststoffe, Metalle, Verbundwerkstoffe, Papier, Gummi) als auch an kompletten Produkten. In Kombination mit umfangreichem Zubehör bieten sie eine hohe Flexibilität sowie die Möglichkeit, sie an spezifische Anwendungen anzupassen.

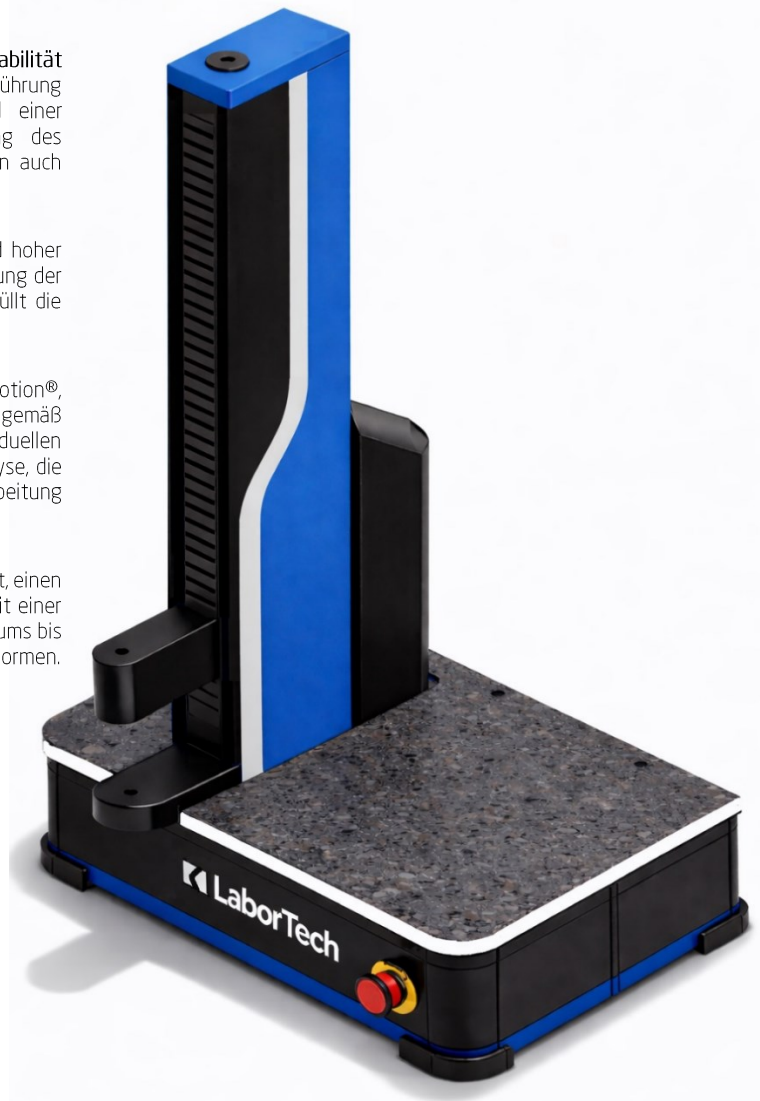
Die Konstruktion der Maschine ist auf **maximale Steifigkeit, Stabilität und eine lange Lebensdauer** ausgelegt. Die integrierte Linearführung sorgt zusammen mit einem präzisen AC-Servoantrieb und einer vorgespannten Kugelumlaufspindel für minimale Verformung des Rahmens, hohe Messgenauigkeit sowie die Möglichkeit, Proben auch außerhalb der Achse zu belasten.

Moderne Mess- und Steuerelektronik mit hoher Abtastrate und hoher Auflösung gewährleistet eine präzise und zuverlässige Auswertung der Prüfungen. Das System unterstützt mehrere Sensoren und erfüllt die Anforderungen der Normen EN ISO 7500-1 und ASTM E4.

Die Steuerung der Maschine erfolgt über die Software Test & Motion®, die die Erstellung einer unbegrenzten Anzahl von Prüfmethoden gemäß EN-, ISO- und ASTM-Normen oder nach individuellen Kundenanforderungen ermöglicht. Eine erweiterte Ergebnisanalyse, die grafische Echtzeitdarstellung sowie die statistische Datenverarbeitung sind integriert.

Die E.1-Serie zeichnet sich durch eine hohe Benutzerfreundlichkeit, einen ergonomischen Zugang zum Arbeitsbereich sowie die Möglichkeit einer individuellen Konfiguration aus – von der Erweiterung des Prüfraums bis hin zur Integration von Sicherheitsfunktionen gemäß geltenden Normen.

Vielseitigkeit, Präzision und zuverlässige Leistung in einem kompakten und flexiblen Design für ein breites Spektrum an Prüfaufgaben ...



Industrie

Maschinenbau, Kunststofftechnik, Bauwesen, Automobilindustrie, Forschungseinrichtungen und Hochschule, usw.

Hauptmerkmale und Vorteile der E.1 Serie

Wir setzen auf modernste Technologien und legen besonderen Wert auf Sicherheit ...



Prüfrahmen

Der LabTest-Prüfrahmen ist **auf maximale Robustheit und Präzision** ausgelegt und gewährleistet eine zuverlässige Performance bei einem breiten Spektrum an Prüfungen. Seine **hohe Steifigkeit und die präzise Führung** des Querhaupts sorgen für exakte Ausrichtung, eine hohe statische und dynamische Belastbarkeit sowie eine hohe Widerstandsfähigkeit gegenüber außerordentlichen Belastungen. Der Rahmen ist mit einer Linearführung auf Profilschienenbasis und einem vorgespannten Führungsschlitten ausgestattet. Die vertikale Bewegung des Querhaupts erfolgt über Kugelumlaufspindeln mit integriertem Schmiersystem, die eine präzise und wiederholgenaue Positionierung gewährleisten.



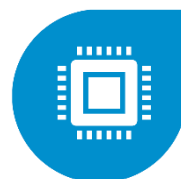
Kraftaufnehmer

Für unsere LabTest-Prüfmaschinen kommen sowohl eigene LTx-Force-Kraftsensoren als auch Sensoren führender Hersteller zum Einsatz – präzise **kalibrierbar nach DIN EN ISO 7500-1 und ASTM E4-21**. Alle Kraftaufnehmer überzeugen durch maximale Leistungsfähigkeit: zuverlässige Zug- und Druckmessung, **höchste Genauigkeit (Klasse 0,02 bis 0,05)** sowie eine außergewöhnliche Überlastfähigkeit von bis zu 100 % der Nennkraft. Ein integriertes EEPROM ermöglicht die automatische Sensorerkennung, die sichere Speicherung aller Kalibrierdaten sowie eine hochpräzise Mehrpunkt-Linearisierung – für exakte und reproduzierbare Messergebnisse bei jeder Anwendung.



Neuer leistungsstarker und präziser AC-Servoantrieb

LabTest-Prüfmaschinen sind mit leistungsstarken, dynamischen und wartungsfreien AC-Servoantrieben ausgestattet, die eine außergewöhnliche Genauigkeit und Zuverlässigkeit bei Prüfungen gewährleisten. Diese Antriebe garantieren **konstante Geschwindigkeiten** selbst bei extrem niedrigen Werten von bis zu **0,0005 mm/min**, was für die Durchführung von Hochpräzisionstests unerlässlich ist. Mit einer **Geberauflösung** von bis zu **2.097.152 Impulsen pro Umdrehung** bieten diese Servoantriebe eine herausragende Positionsmessgenauigkeit und Bewegungsstabilität – auch bei sehr geringen Geschwindigkeiten. Dies garantiert eine schnelle und präzise Reaktion auf Lastwechsel oder Änderungen während des Prüfvorgangs.



Mess- und Steuerungselektronik

LabTest-Prüfmaschinen sind mit einer leistungsstarken Mess- und Steuerungselektronik ausgestattet, die eine präzise Versuchsführung gewährleistet. Es stehen zwei Varianten zur Verfügung: Die **EDCi20x** wurde speziell für statische Anwendungen mit einer maximalen Prüffrequenz von **5 Hz** und einer Datenübertragungsrate von **2,5 kHz** entwickelt. Sie verfügt über **3 externe Steckplätze** (erweiterbar auf 16) und bietet eine effektive Auflösung im Zug- und Druckbereich von **±1.000.000 Punkten**. Die Elektronik unterstützt folgende Funktionen: **Automatische Sensorerkennung (TEDS)**, **Linearisierung** für Zug- und Druckkräfte und **Nullkraftkorrektur**. Die Anbindung an den PC erfolgt über moderne Schnittstellen wie USB 3.0 und Ethernet (10/100 Mbit). Die Hardware entspricht den aktuellen **CE-Normen** und umfasst einen energieeffizienten ECO-Modus sowie einen Not-Halt-Schutz nach **ISO 13850:2015**.



Fernsteuerung der Maschine

Die Fernsteuerung der LabTest-Prüfmaschinen garantiert ein hohes Maß an Komfort und Flexibilität bei der Steuerung von Prüfprozessen. Wir bieten verschiedene Modellvarianten an, darunter die Typen **RMCI6, RMCI7 und RMCI10**. Alle Steuerungen sind unter Berücksichtigung ergonomischer Gesichtspunkte gemäß der Norm DIN EN 614-1+A1 entwickelt, was eine **einfache und komfortable Bedienung** sicherstellt. Nutzer können beliebige Geschwindigkeiten einstellen und die Position der Traverse direkt über das Handbediengerät schrittweise verfahren. Dieser Ansatz erhöht die Flexibilität und Effizienz der Prüfungen, während gleichzeitig ein besonderes Augenmerk auf Ergonomie und Bediener-sicherheit gelegt wird.



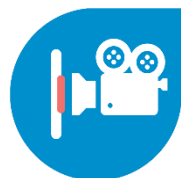
Touch-Monitor zur Maschinensteuerung

LabTest-Prüfmaschinen können mit integrierten Touch-Monitoren ausgestattet werden, die direkt im Lieferumfang der Maschine enthalten sind. Die Monitore sind an einem speziellen Scharnier montiert, das eine einfache Justierung sowohl in horizontaler als auch in vertikaler Position ermöglicht. Auf den Monitoren läuft die Software **Test&Motion+** mit einer virtuellen Maschinensteuerung, die den Einsatz externer RMCI-Handbediengeräte überflüssig macht. Diese Innovation sorgt für eine komfortablere Bedienung und steigert den Benutzerkomfort erheblich.



Test&Motion+ Software (Trial-Version)

Jede LabTest-Prüfmaschine wird serienmäßig mit der Software Test&Motion+ ausgeliefert. Diese **intuitive Software** ermöglicht eine effiziente und präzise Versuchsdurchführung in einer individuell anpassbaren Umgebung zur Bestimmung mechanischer Werkstoffeigenschaften. Die benutzerfreundliche Oberfläche ist für die Bedienung über LCD-Touchscreens optimiert und gewährleistet eine einfache Handhabung. Die Software unterstützt internationale Normen (EN, ISO, DIN, ASTM, GOST) und erlaubt das Erstellen sowie Verwalten eigener Prüfmethode für unterschiedlichste Anforderungen. Sie liefert sofortige, exakte Ergebnisse, erleichtert die Integration in Automatisierungssysteme und bietet komfortable Export- sowie Verwaltungsfunktionen für Ihre Messdaten.



Prüfungszubehör

LabTest-Prüfmaschinen sind auf Flexibilität und Anpassungsfähigkeit ausgelegt, was eine einfache Integration verschiedenster Zubehörteile ermöglicht. Am häufigsten werden **VIDEO-Extensometer** zur berührungslosen Verformungsmessung eingesetzt. Die nach der Norm DIN EN ISO 14120 entwickelten **Sicherheits-Schutzeinrichtungen** garantieren zudem eine sichere Arbeitsumgebung und den Schutz des Bedienpersonals.

Spezifikation der Prüfmaschine LabTest 7.0051.1.x-500 N

Technische Daten	Einheit	LabTest 7.0051.1.1	LabTest 7.0051.1.2	LabTest 7.0051.1.3
Artikelnummer		1.050000825	1.05000925	1.05001025
Prüfkraft	kN	0,5	0,5	0,5
Maschinenkonfiguration		Einsäule-Tischmodell mit innerer oder externer Elektronik		
Messgenauigkeit		Besser als +/- 0.5% bis hinunter zu 1/1000 der Nennlast der Kraftmesszelle		
Prüfraum¹				
Prüfraumtiefe	mm	105	105	105
Prüfraumhöhe (E)	mm	650	1110	1500
Prüfrahmen				
Maschinenhöhe (A)	mm	1065	1525	1915
Maschinenbreite - Elektronik integriert (B)	mm	548	548	548
Maschinentiefe (C)	mm	480	480	480
Elektrischer Antrieb				
Traversengeschwindigkeit - min	mm/min	0,0005	0,0005	0,0005
Traversengeschwindigkeit - max ³	mm/min	2500	2500	2500
Traversengeschwindigkeit - Rücklauf ³	mm/min	3000	3000	3000
Genauigkeit Geschwindigkeitsregelung	%	+/- 0,5	+/- 0,5	+/- 0,5
Wiederholgenauigkeit der Positionierung	µm	±2	±2	±2
Auflösung des Maschinenantriebs	nm	0,477	0,477	0,477
Zykluszeit	Hz	2500	2500	2500
Motortyp		AC Servo Motor mit hohem Drehmoment (Spezialentwicklung)		
Wegmessung um Rückführkreis		Absoluter 21-bit Magnetencoder mit einer Auflösung von min. 2,097,152 imp, HIPERFACE		
Steuerung		Volldigital, 4MHz Pulsefrequenz, EtherCAT Kommunikationsinterface, CANopen...		
Elektrischer Anschluss				
Versorgungsspannung/Frequenz	V / Hz	115 oder 230/50-60/1 Phase		
Leistungsaufnahme der MASCHINE	kVA	1	1	1
Weitere Parameter				
Basisgewicht der Prüfmaschine	kg	60	66	72
Lautstärke bei Vmax ⁴	dB	67	67	67
Farbgebung	RAL	1015, 5015		
PC Anschluss ⁵		USB, Ethernet		
Umgebungsbedingungen				
Arbeitstemperatur	°C	+10 ... +35		
Umgebungsfeuchtigkeit	%	<90		

¹ Bei diesen Maschinentypen kann der obere Arbeitsraum nicht genutzt werden.

³ Falls die Prüfmaschine nicht mit einer Schutzverkleidung ausgestattet ist, ist die Rücklaufgeschwindigkeit gemäß ISO 12100 und ISO 14120 begrenzt.

⁴ Die Geräuschemessung der Maschine erfolgt in Übereinstimmung mit der Norm DIN EN ISO 3745 – Akustik – Bestimmung der Schalleistungspegel ...

⁵ Weitere Informationen finden Sie auf Seite 7.

Spezifikation der Prüfmaschine LabTest 7.031.1.x-3000 N

Technische Daten	Einheit	LabTest 7.031.1.1	LabTest 7.031.1.2	LabTest 7.031.1.3
Artikelnummer		1.05001125	1.05001225	1.05001325
Prüfkraft	kN	3	3	3
Maschinenkonfiguration		Einsäule-Tischmodell mit innerer oder externer Elektronik		
Messgenauigkeit		Besser als +/- 0.5% bis hinunter zu 1/1000 der Nennlast der Kraftmesszelle		
Prüfraum¹				
Prüfraumtiefe	mm	105	105	105
Prüfraumhöhe (E)	mm	650	1110	1500
Prüfrahmen				
Maschinenhöhe (A)	mm	1065	1525	1915
Maschinenbreite - Elektronik integriert (B)	mm	548	548	548
Maschinentiefe (C)	mm	480	480	480
Elektrischer Antrieb				
Traversengeschwindigkeit - min	mm/min	0,0005	0,0005	0,0005
Traversengeschwindigkeit - max ³	mm/min	1500	1500	1500
Traversengeschwindigkeit - Rücklauf ³	mm/min	2000	2000	2000
Genauigkeit Geschwindigkeitsregelung	%	+/- 0,5	+/- 0,5	+/- 0,5
Wiederholgenauigkeit der Positionierung	µm	±2	±2	±2
Auflösung des Maschinenantriebs	nm	0,113	0,113	0,113
Zykluszeit	Hz	2500	2500	2500
Motortyp		AC Servo Motor mit hohem Drehmoment (Spezialentwicklung)		
Wegmessung um Rückführkreis		Absoluter 21-bit Magnetencoder mit einer Auflösung von min. 2,097,152 imp, HIPERFACE		
Steuerung		Vollldigital, 4MHz Pulsefrequenz, EtherCAT Kommunikationsinterface, CANopen...		
Elektrischer Anschluss				
Versorgungsspannung/Frequenz	V / Hz	115 oder 230/50-60/1 Phase		
Leistungsaufnahme der MASCHINE	kVA	1	1	1
Weitere Parameter				
Basisgewicht der Prüfmaschine	kg	65	72	79
Lautstärke bei Vmax ⁴	dB	67	67	67
Farbgebung	RAL	1015, 5015		
PC Anschluss ⁵		USB, Ethernet		
Umgebungsbedingungen				
Arbeitstemperatur	°C	+10 ... +35		
Umgebungsfeuchtigkeit	%	<90		

¹ Bei diesen Maschinentypen kann der obere Arbeitsraum nicht genutzt werden.

³ Falls die Prüfmaschine nicht mit einer Schutzverkleidung ausgestattet ist, ist die Rücklaufgeschwindigkeit gemäß ISO 12100 und ISO 14120 begrenzt.

⁴ Die Geräuschmessung der Maschine erfolgt in Übereinstimmung mit der Norm DIN EN ISO 3745 – Akustik – Bestimmung der Schalleistungspegel ...

⁵ Weitere Informationen finden Sie auf Seite 7.

Spezifikation der Prüfmashcine LabTest 7.051.1.x-5000 N

Technische Daten	Einheit	LabTest 7.051.1.1	LabTest 7.051.1.2
Artikelnummer		1.05001425	1.05001525
Prüfkraft	kN	5	5
Maschinenkonfiguration		Einsäule-Tischmodell mit innerer oder externer Elektronik	
Messgenauigkeit		Besser als +/- 0,5% bis hinunter zu 1/1000 der Nennlast der Kraftmesszelle	
Prüfraum¹			
Prüfraumtiefe	mm	105	105
Prüfraumhöhe (E)	mm	650	1110
Prüfrahmen			
Maschinenhöhe (A)	mm	1065	1525
Maschinenbreite - Elektronik integriert (B)	mm	548	548
Maschinentiefe (C)	mm	480	480
Elektrischer Antrieb			
Traversengeschwindigkeit - min	mm/min	0,0005	0,0005
Traversengeschwindigkeit - max ³	mm/min	1500	1500
Traversengeschwindigkeit - Rücklauf ³	mm/min	2000	2000
Genauigkeit Geschwindigkeitsregelung	%	+/- 0,5	+/- 0,5
Wiederholgenauigkeit der Positionierung	µm	±2	±2
Auflösung des Maschinenantriebs	nm	0,0528	0,0528
Zykluszeit	Hz	2500	2500
Motortyp		AC Servo Motor mit hohem Drehmoment (Spezialentwicklung)	
Wegmessung um Rückführkreis		Absoluter 21-bit Magnetencoder mit einer Auflösung von min. 2,097,152 imp, HIPERFACE	
Steuerung		Vollddigital, 4MHz Pulsefrequenz, EtherCAT Kommunikationsinterface, CANopen...	
Elektrischer Anschluss			
Versorgungsspannung/Frequenz	V / Hz	115 oder 230/50-60/1 Phase	
Leistungsaufnahme der MASCHINE	kVA	1	1
Weitere Parameter			
Basisgewicht der Prüfmaschine	kg	73	79
Lautstärke bei Vmax ⁴	dB	67	67
Farbgebung	RAL	1015, 5015	
PC Anschluss ⁵		USB, Ethernet	
Umgebungsbedingungen			
Arbeitstemperatur	°C	+10 ... +35	
Umgebungsfeuchtigkeit	%	<90	

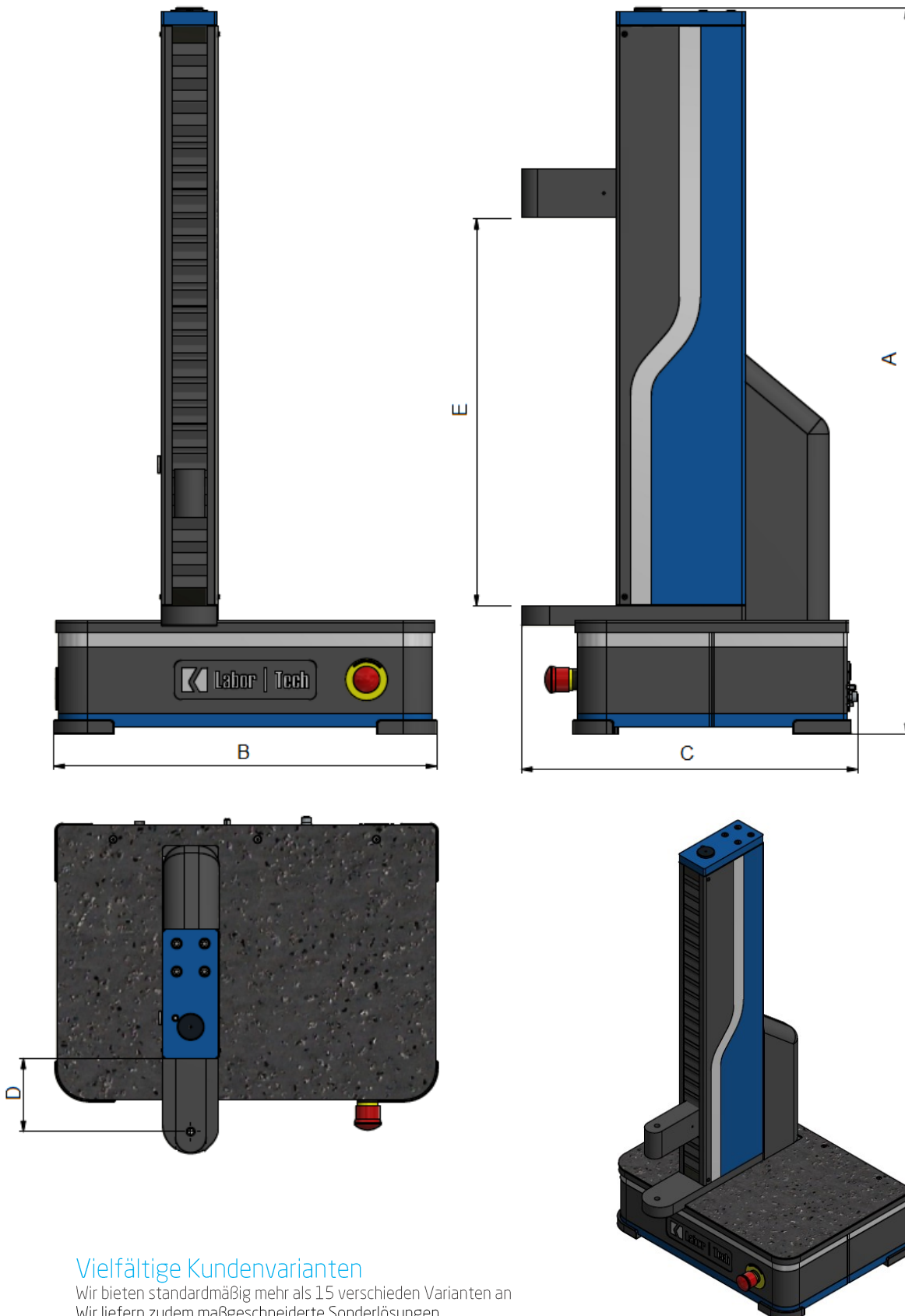
¹ Bei diesen Maschinentypen kann der obere Arbeitsraum nicht genutzt werden.

³ Falls die Prüfmaschine nicht mit einer Schutzverkleidung ausgestattet ist, ist die Rücklaufgeschwindigkeit gemäß ISO 12100 und ISO 14120 begrenzt.

⁴ Die Geräuschemessung der Maschine erfolgt in Übereinstimmung mit der Norm DIN EN ISO 3745 – Akustik – Bestimmung der Schalleistungspegel ...

⁵ Weitere Informationen finden Sie auf Seite 7.

Testing Machines Diagram LabTest 7.0051.1.x to 7.051.1.xx



Vielfältige Kundenvarianten

Wir bieten standardmäßig mehr als 15 verschieden Varianten an
Wir liefern zudem maßgeschneiderte Sonderlösungen.
Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte unseren Vertriebsmitarbeiter

Maschinenelektronik der LabTest series

Technische Daten	Einheiten	Parameter
Elektronik für statische Anwendungen und Low Cycle Fatigue		EDCi20x (2.001030117)
Anzahl externer Steckplätze (erweiterbar auf 16)		3
Datenkommunikationsrate mit dem PC	kHz	2,5
Maximale Prüffrequenz der Maschine	Hz	5
Elektronik für statische und dynamische Anwendungen		EDCi70x (2.001050117)
Anzahl externer Steckplätze (erweiterbar auf 16)		8
Datenkommunikationsrate mit dem PC	kHz	10
Maximale Prüffrequenz der Maschine	Hz	300
Weitere gemeinsame Parameter		
Echtzeit-Synchronisation		JA
Bit-Genauigkeit des internen Treibers	Bit	64
Control-Loop-Geschwindigkeit	kHz	2,5
Einstellbare Systemzeit	µs	400/500/600... 1000
Interne Verarbeitung analoger Messgrößen	Bit	32
Berechnete Auflösung – Zug/Druck	Bit	21
Effektive Zug-/Druckauflösung zum Zeitpunkt der Integration	Stück	± 1,000,000 (100ms)
Standard Zug-/Druckauflösung	Stück	± 250,000 (20ms)
Abtastrate der analogen Messgrößen	kHz	20
PC-Schnittstelle		USB 3.0, Ethernet 10/100 Mbit
Messgenauigkeitsklasse		0.5/1, depending on load cell, sensor calibration in accordance with CSN EN ISO 7500-1, ASTM E4-21
Getrennte Linearisierung für Zug- und Drucksensoren		JA
Automatische Sensorerkennung		JA
Identifizierung und Protokollierung (LOG) bei Überschreiten der max. Sensorkraft F		JA
Nullkraft korrektur		JA – automatisch
Anschlussmöglichkeiten für diese Einganskanäle		iDCA – Dehnungsmessstreifen (DMS), Multi-Analog-E/A, analog ± 10 V iCFA – LVDT und 10 V analoge ± Dehnungsmessstreifen iINC – zwei inkremental (A/B/R) oder SSI-Schnittstellen iADA – vier Analogausgänge und vier Analogeingänge (+/-10 V) iIO – 24 V DC E/A (8 Ausgänge, 8 Eingänge) iINCX – zwei Inkrementalschnittstellen (A/B/R) mit RS485 auf MFX
Anschlussmöglichkeiten für eine Fernbedienung der Maschine		JA
Typen der Fernbedieung		RMCi6, RMCi7, RMCi10, LTWO23 dahtlose Steuerung
ECO-Modus		JA
Not-Halt		DIN EN ISO 13850 mit Überwachung
CE-Konformität		Gemäß Maschinenrichtlinie 2006/42/EG und 2023/1230
Elektrischer Anschluss		
Versorgungsspannung/Frequenz- externe	V / Hz	115 oder 230/50-60/1 Phase
Versorgungsspannung/Frequenz- interne Elektronik	V/DC	24
Weitere Parameter		
Grundabmessung der externen Elektronik	mm	99 x 463 x 244
Farbkombination der externen Elektronik	L	Alu, Graphitgrau
Umgebungsbedingungen		
Arbeitstemperatur	°C	+10 ... +35
Umgebungsfeuchtigkeit	%	<90

Was uns auszeichnet...

Wir bieten Ihnen ganzheitliche Lösungen – von der Entwicklung bis zur Umsetzung – und richten uns dabei konsequent nach Ihren Anforderungen. Wir hören Ihnen zu und setzen Ihre Bedürfnisse gezielt um.



Garantie- und After-Sales-Service

Auch nach der Auslieferung unserer Maschinen endet unser Engagement nicht. Wir stehen langfristig an Ihrer Seite und sichern mit unserem umfassenden Online-Service im Garantie- und Nachgarantiebereich maximale Betriebssicherheit. Unser Expertenteam unterstützt Sie zuverlässig über den gesamten Lebenszyklus hinweg – schnell, kompetent und jederzeit erreichbar.



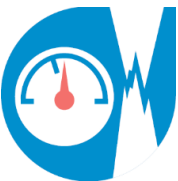
Ökologischer Ansatz

Nachhaltigkeit ist für uns kein Schlagwort, sondern gelebte Verantwortung. Neben der Entwicklung und Herstellung hochwertiger Prüfsysteme setzen wir konsequent auf umweltfreundliche Prozesse und ressourcenschonendes Arbeiten. Unser Ziel ist es, die Umweltbelastung auf ein Minimum zu reduzieren. Die Zertifizierung nach [ISO 14001:2016](#) ist dabei für uns nur ein Schritt – wir verstehen Nachhaltigkeit als kontinuierliche Verpflichtung für die [Zukunft unseres Planeten](#).



Einfache Bedienung

Wir legen großen Wert auf eine fundierte Schulung und eine intuitive Bedienbarkeit unserer Maschinen. Neben Leistung und Innovation steht bei der Entwicklung auch die Anwenderfreundlichkeit im Fokus. So ermöglichen wir eine schnelle Einarbeitung und effizientes Arbeiten – auch für weniger erfahrene Anwender. Unser Anspruch ist es, leistungsstarke Technologie bereitzustellen, die zugleich einfach und sicher zu bedienen ist.



Zuverlässigkeit, Genauigkeit und Reproduzierbarkeit der Messungen

Bei LabTest-Prüfmaschinen stehen die Präzision und Reproduzierbarkeit von Kraft- und Wegmessungen an oberster Stelle. Durch die Verbindung moderner Elektronik mit hoher Systemdynamik ermöglichen wir eine effiziente und zugleich wirtschaftliche Inbetriebnahme unserer Anlagen. Unser innovativer elektronischer Ansatz gewährleistet eine hervorragende Messgenauigkeit und Wiederholbarkeit im Prüfprozess. Die hohe Zuverlässigkeit unserer Systeme ist dabei sowohl für Forschung und Entwicklung als auch für industrielle Anwendungen und Prüfumgebungen von



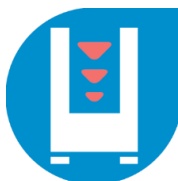
Vielseitigkeit und Flexibilität

Unsere LabTest-Prüfmaschinen zeichnen sich durch hohe Vielseitigkeit und eine intuitive Bedienung aus, die effiziente Prüfabläufe ermöglicht. In Kombination mit hochwertigem Zubehör bieten sie flexible Einsatzmöglichkeiten für unterschiedlichste Prüfanforderungen. Diese Flexibilität erlaubt es, verschiedene Prüf- und Messaufgaben mit einem einzigen System durchzuführen – wirtschaftlich und praxisingerecht zugleich. So profitieren Sie von präzisen Ergebnissen und einem zuverlässigen, reibungslosen Betrieb im täglichen Einsatz.



Sicherheit auf höchstem Niveau

Sicherheit hat bei uns oberste Priorität und wird konsequent gemäß den aktuellen Richtlinien 2006/42/EG und 2023/1230 sowie einschlägigen Normen wie IEC 60947 umgesetzt. Jedes unserer Produkte ist das Ergebnis langjähriger Erfahrung sowie intensiver Forschung und Entwicklung im Bereich der Werkstoffprüfung. Die Einhaltung aller relevanten Normen wird durch die EG- bzw. EU-Konformitätserklärung dokumentiert. Damit gewährleisten wir maximale Sicherheit und überlassen nichts dem Zufall.



Mechanische Robustheit und wartungsfreier Betrieb

Bei der Entwicklung unserer Produkte legen wir besonderen Wert auf Robustheit, Steifigkeit, lange Lebensdauer, mechanische Belastbarkeit sowie einen weitgehend wartungsfreien Betrieb. Diese Eigenschaften stehen im Mittelpunkt unseres Qualitätsanspruchs. Ergänzend bieten wir umfassende ingenieurtechnische Beratungs- und Dienstleistungen, die nahtlos in die Systemauslegung sowie die Durchführung der Prüfprozesse integriert sind.