

Informace o výrobku

Poloautomatické pracoviště montáže táhlového strojí LabTest MPT 1500-PA - montážní lis



Popis a použití zařízení

Poloautomatické pracoviště montáže táhlového ústrojí funguje na principu karuselu se čtyřmi pracovišti (polohami). Každé z těchto pracovišť má jasně stanovenou a to: montážní pracoviště 1, montážní a nastavovací pracoviště 2, zkušební stanoviště a vykládací stanoviště. Na stroji lze pomocí dotykového LCD monitoru ve spojení se zkušebním software MSVTest v.1 kompletně montovat a měřit táhlové ústrojí. Součástí poloautomatického pracoviště je manipulátor (balancer), který zajišťuje manipulaci s táhly a břemeny.

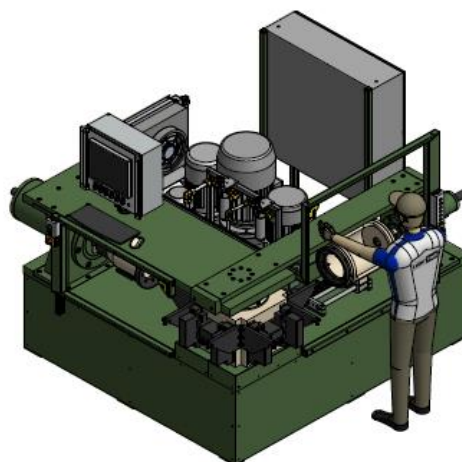
Zařízení je způsobilé pro použití v systémech jakosti podle ISO 9001:2009

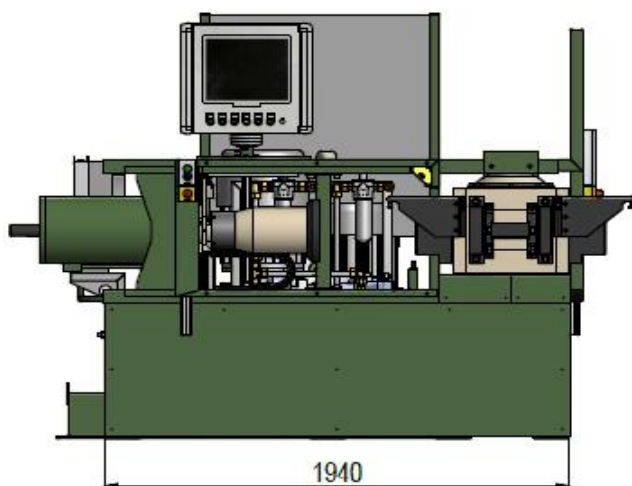
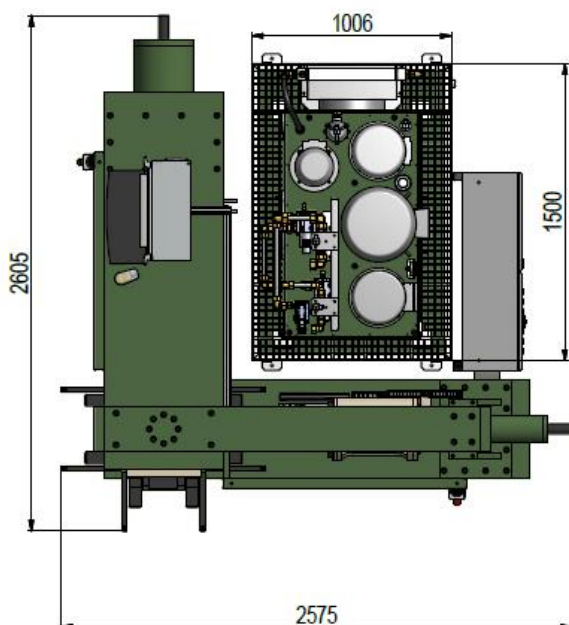
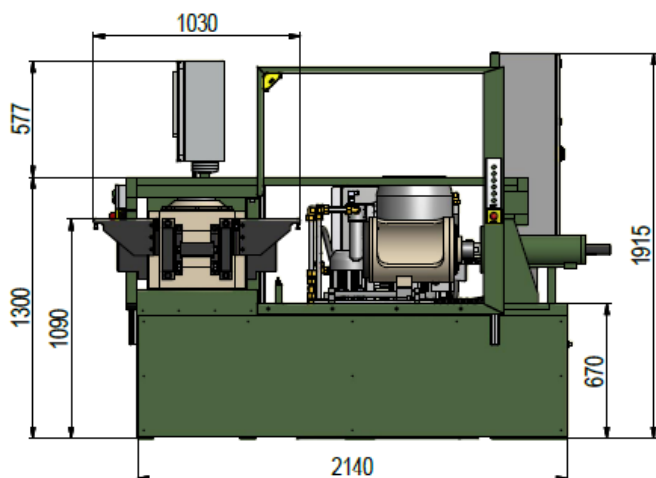
Základní sestava stroje

- 1 základ stroje s precizním uložením a odměřováním
- 1 tuhý stůl svárové konstrukce tvaru „L“
- 1 vzduchový balancer pro odebrání a instalaci TÚ
- 1 rotační otočný stůl se 4 pracovišti řízený AC servomotorem
- 1 přípravky pro aretaci ústrojí
- 1 silové snímače HBM, třída přesnosti dle EN 7500-1
- 1 bezpečnostní oplocení EXELENT (dle umístění stroje)
- 1 hlídání pracovního prostoru SICK kamerami
- 1 hydraulický agregát pro řízení lisů 300 a 1500kN.
- 1 hlídání pracovního prostoru bezpečnostní závorou SICK
- 1 ochranný bezpečnostní kryt ITEM
- 2 měřicí a vyhodnocovací jednotka EDC 220
- 1 19" dotykový LCD monitor
- 1 průmyslové PC s operačním systémem Windows
- 1 průmyslové rack Rittal 800x600x400 mm
- 1 jednotka pro cirkulaci vzduchu
- 1 servisní vzdálený přístup LABWebservis
- 1 software MSVTest v. 1 v českém jazyce
- 1 dokumentace v českém jazyce

Vlastnosti a funkce

- Velmi tuhá konstrukce stroje
- Vysoká bezpečnost dle EN 954-1, Kategorie 3
- Detekce provozních chyb a jejich zobrazení v programu
- Centrálně umístěné ovládací prvky zabezpečující jednoduché ovládání, montáž a zkoušení
- Digitální řídicí jednotka s dotykovým LCD monitorem
- Automatická identifikace prázdných pracovišť
- Zakládání táhel pomocí balanceru
- Velmi vysoká rychlost montáže a zkoušení táhel
- Natočení kusu do definované zkušební a montážní polohy
- Bezpečnostní kryt zajišťující naprosto bezpečný provoz
- Vysoká tuhost rámu stroje a odolnost vůči otřesům
- Mimořádně přesné odměřovací snímače
- Možnosti výstupu dat přes ethernet nebo USB rozhraní
- Ideální ergonomický design
- Přístroj splňuje všechny potřebné bezpečnostní požadavky, jako je DIN 51 333, EN ISO 13489, a další evropské normy





Technické změny vyhrazeny výrobcem

Technická data stroje

- Typ pracoviště – karuselové
- Počet pozic - 4
- Maximální zatížení pozice 2 -300kN
- Zdvih válce pozice 2 – 300 mm
- Max. zkušební rychlost pozice 2 – 600 mm/min
- Max. přesouvací rychlost pozice 2 – 2500 mm/min
- Maximální zatížení pozice 3 -1500kN
- Zdvih válce pozice 3 – 300 mm
- Max. zkušební rychlost pozice 3 – 550 mm/min
- Max. přesouvací rychlost pozice 3 – 1500 mm/min
- Přesnost odečítání polohy pozice 2,3 – 0,01 mm
- Přesnost řízení rychlosti – 0,5%
- Přesnost měření dráhy – ±10um
- Takt zeit včetně – 100ks/ směna
- Barevna úprava dle požadavků zákazníka
- Maximální hlučnost <70 dB
- Pracovní prostředí - teplota < 45°
- Pracovní prostředí - vlhkost max. 85%
- Umístění prvků na jednom vertikálním ovládacím panelu
- Napájení stroje 3x400V/230V/50 Hz
- Hmotnost stroje cca 3500 kg

Popis software MSVTest v.1

Tento nový software umožňuje řízení a vyhodnocení více zkušebních a montážních pracovišť najednou. MSVTest je určen nejen pro klasické PC a LCD monitory, ale pro průmyslové systémy, které jsou ovládané dotykovými LCD monitory. Veškeré naměřené výsledky jsou ukládány do centrální databáze. Tato databáze obsahuje základní statistické metody a filtraci výsledků podle čísla zakázky, data zkoušení, typu montovaného a zkoušeného kusu atd. Software MSVTest je předurčen pro sériovou montáž a zkoušení táhel.

Vlastnosti software MSVTest v.1

- Montáž a zkoušení na více pracovištích najednou
- Neomezená databáze zkoušených kusů
- Ukládání výsledků do databáze
- Filtrace naměřených výsledků
- Hlídkání zkušebnímu cyklu vč. blokace procesu
- Automatická kontrola provedené zkoušky
- Identifikace podle čísla dílu, data a času měření
- Automatické vyhodnocení průběhu zkoušení táhel
- Přizpůsobení pro dotykové LCD monitory
- Hlídkání servisních intervalů
- Přiřazení záznamu o provedeném stlačení TÚ
- Možnost odečítání parametrů táhel přes čárový kód
- Export na SQL nebo ve formátu CVS, Excel atd.
- Tisk protokolu

Výrobce:

LABORTECH s.r.o., Rolnická 130a, 747 05 Opava, Tel.: +420 553 731 956, +420 553 775 327
 Mob.: +420 602 527 646, +420 731 656 723, info@labortech.cz, www.labortech.cz, Česká republika

